



**ЛУКОЙЛ**  
нефтяная компания

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,  
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 614065, г.Пермь, ул.Промышленная, д.86

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 1361-1-06-16**  
Масло моторное LUKOIL GENESIS SPECIAL 5W-40

СТО 79345251-074-2015 с изм. 1-8

ОКП 0253140851  
Дата изготовления 26.06.16  
Дата отбора пробы 28.06.16  
Номер партии - 1096  
Вид тары - канистра 1 л  
Дата проведения испытаний 28.06.2016  
Дата выдачи паспорта 28.06.2016



Декларация о соответствии ТС № RU Д-  
RU.HX36.B.00529 с 31.07.2015г. до 30.07.2018г. ОС  
ООО «С-3ЦС».

Система менеджмента качества изготовителя  
сертифицирована на соответствие требованиям ISO  
9001:2008

№	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС 030/2012	Нормы по СТО 79345251-074- 2015 с изм. 1-8	Фактические значения	Методы испытаний
1	Вязкость кинематическая при 100 гр.С, мм <sup>2</sup> /с		в пределах 12,5 - 16,3	12,6	АСТМ Д 445
2	Индекс вязкости		не менее 150	172	АСТМ Д 2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30 гр.С, мПа*с		не более 6600	5594	АСТМ Д 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35 гр.С, мПа*с		не более 60000	27300	АСТМ Д 4684
5	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 10,0	10,2	АСТМ Д 2896
6	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 8,5	9,1	ГОСТ 11362 и п. 7.2 СТО
7	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,5	1,2	ГОСТ 12417
8	Содержание механических примесей, % масс.	не более 0,030	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Температура вспышки в открытом тигле, гр.С	не менее 135	не ниже 200	226	ГОСТ 4333
11	Температура застывания, гр.С		не выше минус 40	минус 44	ГОСТ 20287 метод Б
12	Испаряемость по методу Ноака (метод Б), %		не более 11	9,2	АСТМ Д 5800 метод Б
13	Склонность к пенообразованию при 24 гр.С, мл		не более 10	0	АСТМ Д 892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 гр.С, мл		не более 50	10	АСТМ Д 892
15	Склонность к пенообразованию при 24 гр.С после испытания при 93,5 гр.С, мл		не более 10	0	АСТМ Д 892
16	Стабильность пены при 24 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
17	Стабильность пены при 93,5 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
18	Стабильность пены при 24 гр.С после испытания при 93,5 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
19	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,281	АСТМ Д 6481
20	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,118	АСТМ Д 6481
21	Массовая доля серы, %		не более 0,5	0,269	АСТМ Д 4294
22	Массовая доля фосфора, %		не более 0,11	0,11	АСТМ Д 6481
23	Плотность при 15 гр.С, кг/м <sup>3</sup>		не нормируется, определение обязательно	851,1	АСТМ Д 1298
24	Температура самовоспламенения, гр.С	не менее 165		362	ГОСТ 12.1.044

Примечание: Испытание по показателю "Температура самовоспламенения" проведено в ИЛ Научно-технического фонда "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД" аттестат № РОСС RU.0001.21АЮ45 и определяется только для ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез". Паспорт оформлен по доверенности №160216106 от 16.02.2016

Качество продукции соответствует СТО 79345251-074-2015 с изм. 1-8 и ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.



Начальник ЦЗЛ  
по доверенности №53 от 16.02.2016  
Лаборант  
по доверенности №53 от 16.02.2016

Шмаков А.А.

Данилова Н.Г.